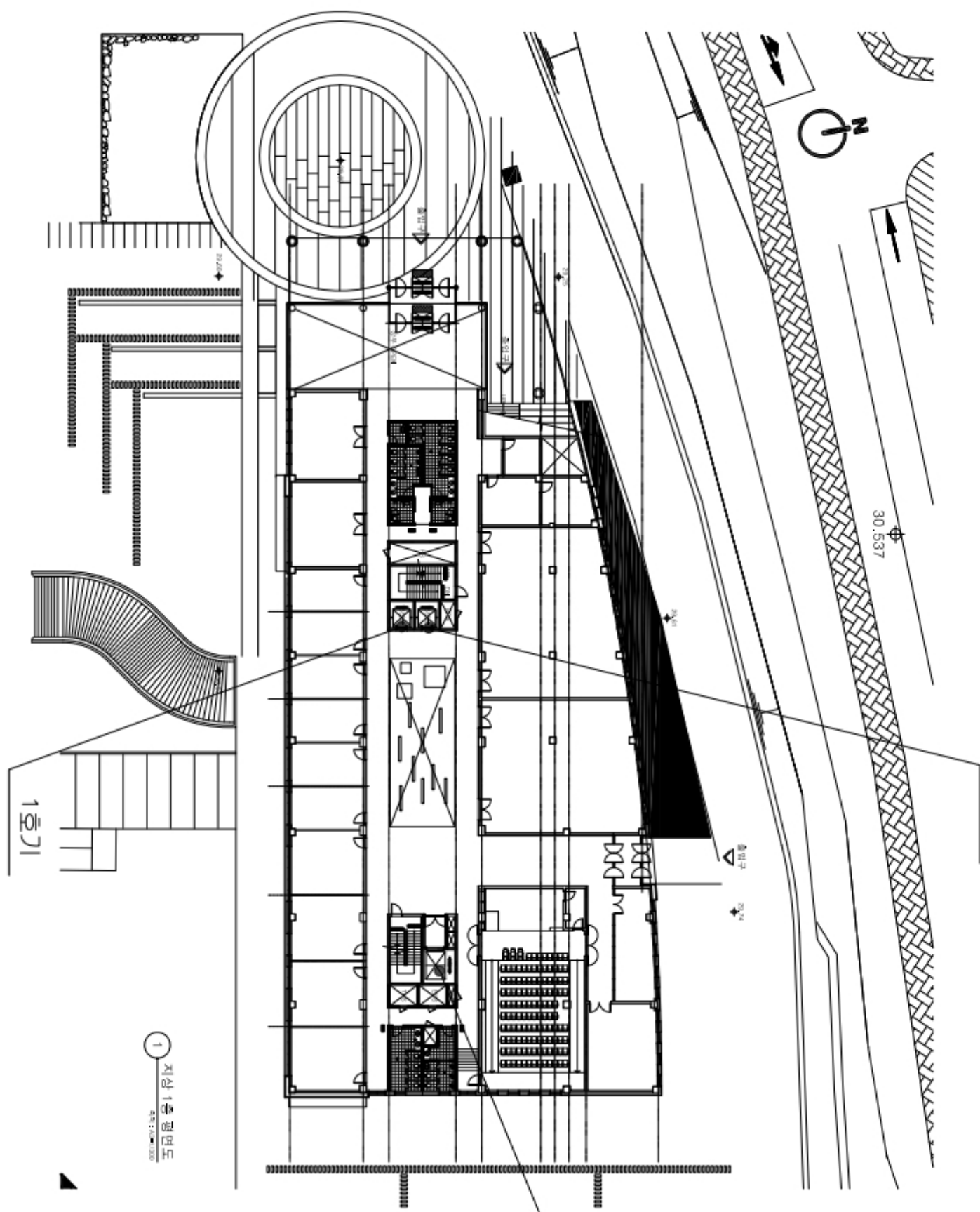


4

4

4

기	종	호기명
GL-PH15(1000)-CO60-9/9		#1.2
GD-SEH24(1600)-CO60-9/9		#3



1 지상 1층 평면도
축척 1:1000

남산영	서울과학기술대학교 창조융합연구동
도면명	승강기 배치도

호기별 사망

종이	1.2 종이
용도	수계형 + 열매모형
형격 하중	15 인치 1000 kg
형격 속도	60 m/min
온전 범식	SKA
제어 방식	V.V.V.F
안전 장치	WEDGE TYPE
출입구	900 mm(W) × 2100 mm(H) 1650 mm(W) × 1665 mm(H) 1600 mm(W) × 1500 mm(H)
승강기	외부 내부
전원	CAR CMT
열원 방식	T-8 K T-5 K
정지 손수	2P - CO
인버터(ON/REVER)	9 FLS/9 STS (B1-1-8)
트랙(PI)	4750 mm
트랙(2XTRAVEL HT)	1600 mm
전 고(1074L HT)	32900 mm
로프 반수	39960 mm
로프가이드(단방향)	φ12 × 5 볼
인원(기타인)	AC 9.5 kW
경보 장치	URCTHAN BUFFER 직상용(정방향) + 인다운
전원	동력용 NPB와 조동용 NPB 별도 분리 사용
조명	통계 조명
	380 V 60 Hz 3 φ 220 V 60 Hz 1 φ

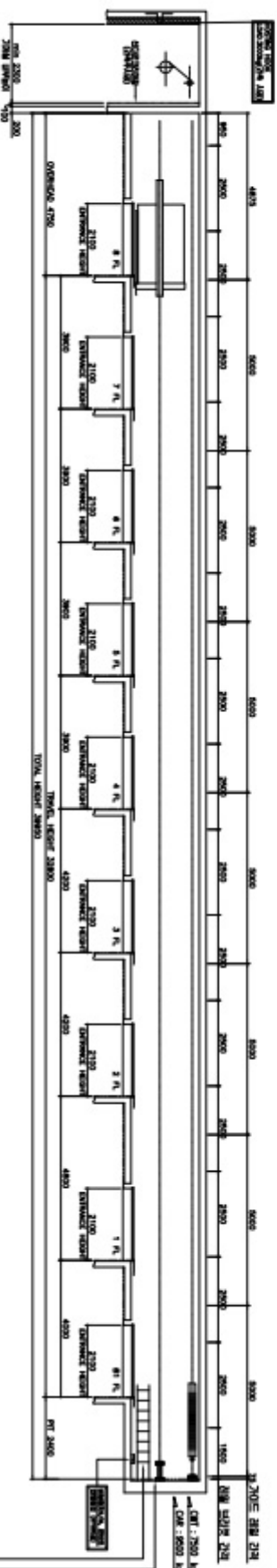
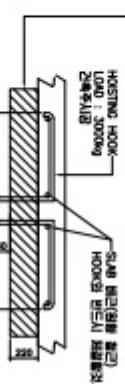
[illegible]

▲ 전기공시 반영사항	
1	동해북부 조판전원본 취합용 기판제작비 반영금치
2	편집제작비(1인) 3인용까지의 동해북부조판원본(2인용) 포함 반영금치
3	출판료, 출판비, 조판기대 조판비, 표지제작비 등 출판비용의 명칭을 취합료, 표지소 1500원(가동)으로 한다.
4	EDITORIAL 취합본 명칭도 반영 금치

▲ 송강로 (송강기 권서기준 5.1.3)[illegible]

▲비상용 항공기 격납(A) (승객기 제외)은 16.2)

1	비상용 소형기인 카 호크(비행기)를 제외한 모든 비상용 소형기 (기종별 제 1항의 승객용)는 승객기 격납 시설에 포함되는 것으로 한다. 비상용 소형기 승객용 항공기 격납 시설에 포함되는 것은 아니다.
2	승객용 기종 및 모든 승객용을 전비용 기종과 기종별 승객용 항공기 격납 시설에 포함한다.
3	비상용 격납조건의 승객용은 다른 격납조건의 승객용과 구분하지 아니한다. (승객용 격납 조건의 승객용 항공기 격납 시설)과 다른 승객용 격납 시설에 포함한다.)
4	모든 비상용 격납 조건의 승객용 항공기 격납 시설은 격납조건의 고장률, 위험도는 평가된 등급에 따라 격납되는 승객 (승객기 격납)에 포함되지 않는다.

[illegible]

Detail 'HOISTING HOOK'

종	PIT	B1 FL	1 FL	2 FL	3 FL	4~7 FL	8 (OH)
종	2400	4000	4800	4200	4200	3900	4750

*빠른 마음 기준

URETHAN BUFFER	250 MM
----------------	--------

*CWT측 RUN-BY 기종

2025 5454

기종	호기명
15(1000)-C060-9/9	#1,2

최근들어 정치 선지 위치
*커 내외 사법부의 권리 인척이 상주하는 장소
(가게소, 강박소, 중앙관리소 등)에 설치되어 하며,
이를 위해 일반유선전화 1회선 배관 배선
변경 예정입니다. (별첨시행)

건축 허가권

고객 승인

附註

서울과학기술대 창조융합연구동

제원 (PUT NO)

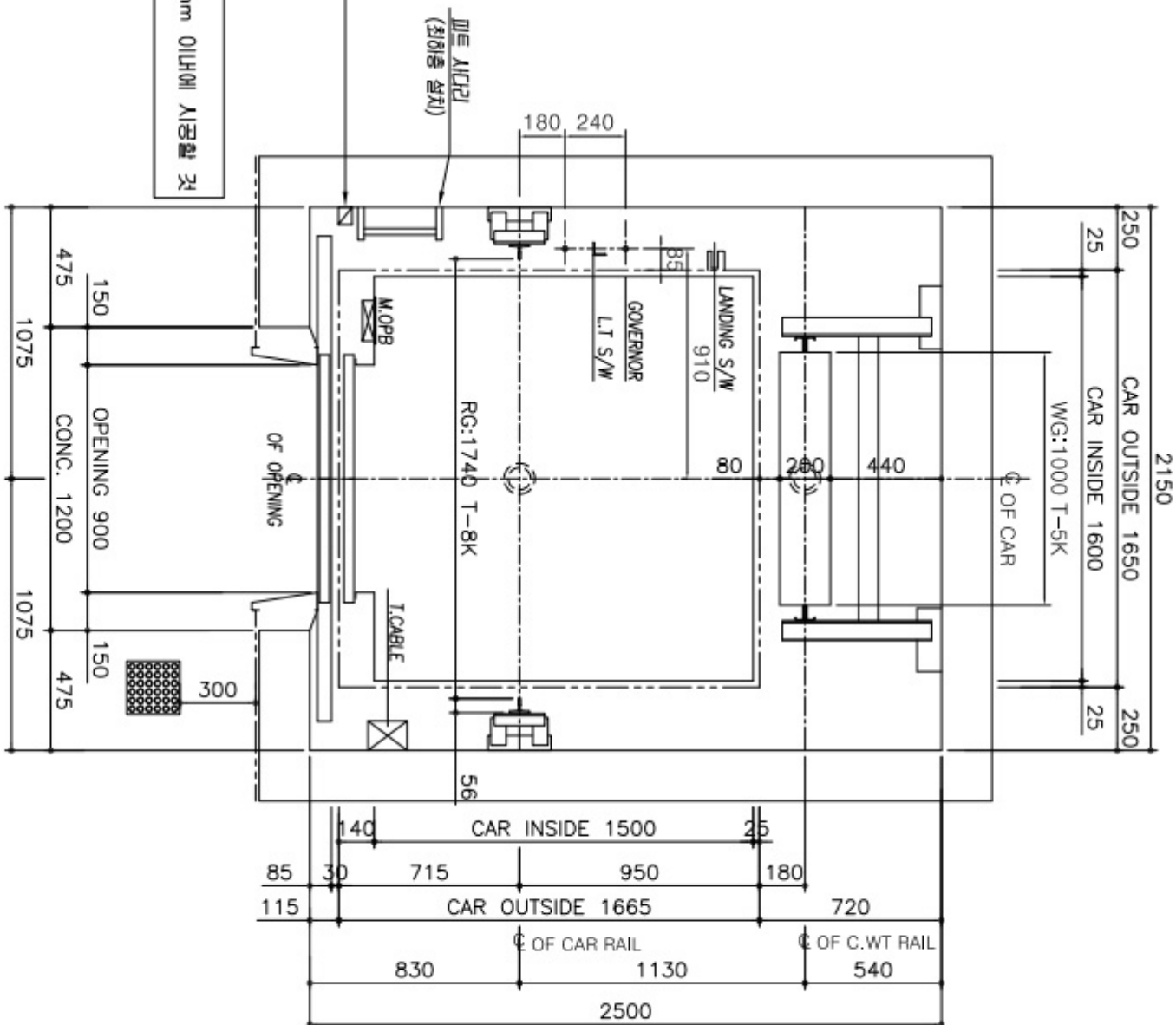
엘리베이터 제작사

경도		단위		mm
NS				
적성	구치원			'16.07.20.
심시	청원관			'16.07.20.
승인	관용석			'16.07.20.

012025

DRAWING No.	REV
-------------	-----

기	종	호기명
GL-PH15(1000)-CO60-9/9		#1.2



E-STOP S/W BOX
PIT 점검용 시다리 100mm 이내에 시공할 것
(GYG 시공)

이강민 대표

△									
△									
△									
△									
△									
REV	내 용	설 계	작성	심사	승인				
<u>교대 승인</u>									
시 명									
원 자									
담당명									
서울과학기술대학교 환경안전연구원									
제본 (PUT NO)									
-									
엘리베이터 제작서									
척 도	NS	단 위	mm						
작 성	구 차 호	*16.07.20.							
심 사	창 설 관	*16.07.20.							
승 인	결 승 석	*16.07.20.							
도면명									
승강로 평면도									
DRAWING No.									REV.
GLP3M05085-2/10									0

기	종	호기명
GL-PH15(1000)-CO60-9/9		#1.2

* 기계대 총반력

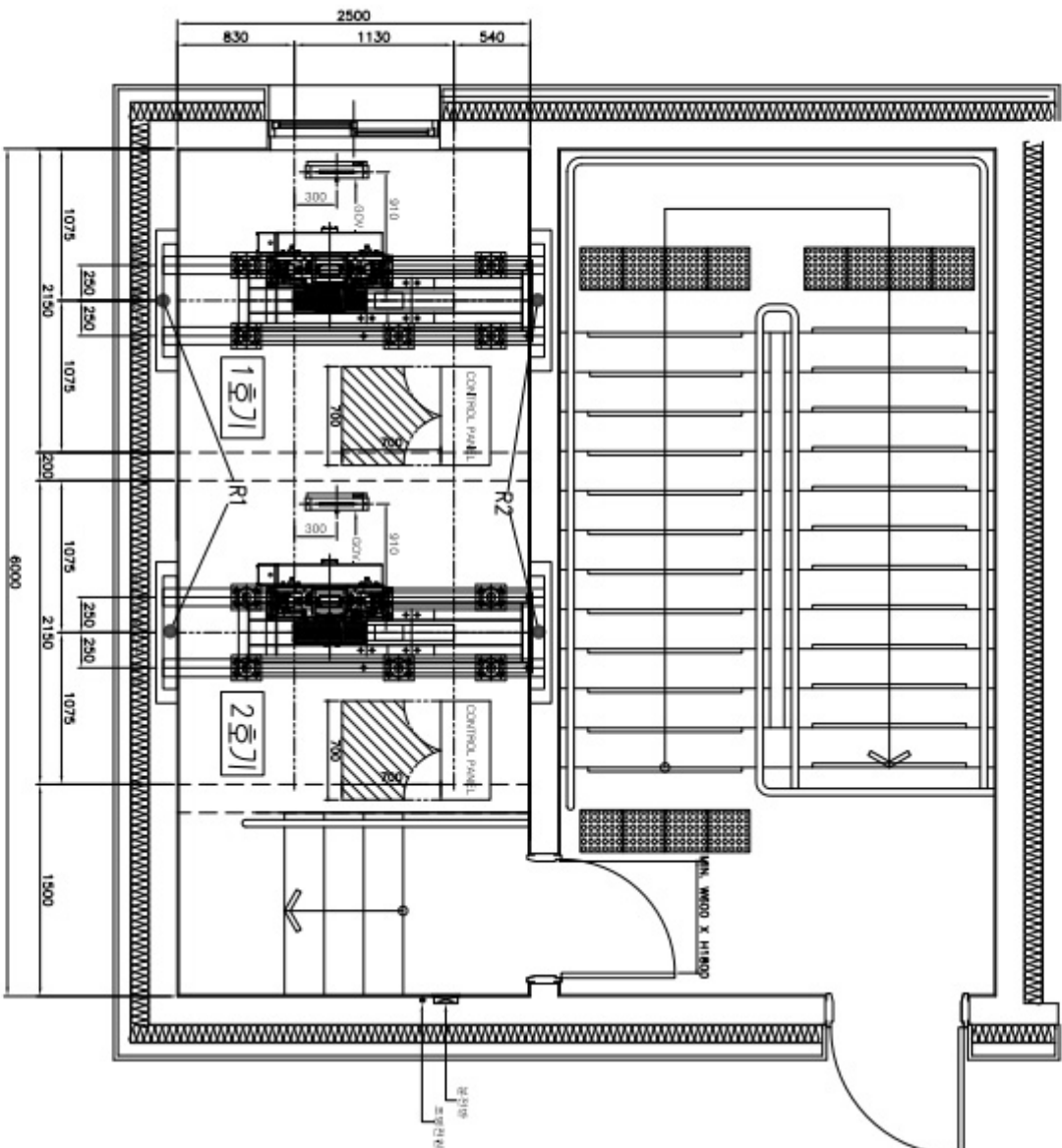
- R1 : 4500 kg
- R2 : 6200 kg

동력 및 조명용 전원인입 (건물축공시)

적용 E/L 대수 : 2 기준임.

- 동력용 : AC 380V 60Hz 3φ 10 mm² (WL ≤ 50m)
- 조명용 : AC 220V 60Hz 1φ 2 mm²
- (WL: 건물축 변압기에서 기계실까지의 인입선 길이)
- 건물축 변압기 용량 : 14 kVA
- 건물축 F.F.B 용량 : 50 A
- 접지선 SIZE : 4 mm²
- 인터폰(INTERPHONE) WIRE SIZE : 0.9 mm * 7 본

- 환기장 및 환기팬의 설치는 건물축공시임 (건물축공시)
- 기계실 발열량은 시간당 1500 kJ 임.
- 기계실의 온도상승 허용치는 40°C 임.
- 온도 허용치 이하가 되도록 환기시설 또는 냉방시설 할 것
- 환기장은 환기가 잘 되도록 대각 방향으로 설치 할 것
- 기계실 바닥에 0.5 m를 초과하는 단차가 있을 경우
- 보호난간이 있는 계단 또는 발판이 있어야 한다.
- 계단을 포함한 통로는 출입문의 폭과 높이 이상이어야 한다.
- 계단에는 높이가 0.85m 이상 난간이 설치 되어야 한다.
- 계단의 설치가 불가능할 경우, 영구적인 사다리꼴 출입문까지 수직높이가 1.5m 초과하는 경우에 수평면에 대해 65°~75° 사이의 각도 사다리 폭 0.35m 이상 발판의 깊이는 25mm 이상 및 1500N의 하중을 견뎌야 한다. 단, 수직 높이가 1.5m 미만은 수직 사다리를 벽과 0.15m 이격 설치할수있다.



기계실 평면도

고객 승인	내	용	설치	작성	확인
사명					
설치					

남선영
서울과학기술대학교 조경학과 조경학부

제번 (PUT NO)

엘리베이터 제작사

척도	NS	단위	mm
작성	구지현		'16.07.20.
심사	정영관		'16.07.20.
승인	김용석		'16.07.20.

기계실 평면도

DRAWING No.	REV.
GLP3M05085-4/10	0

기	종	호/명
GL-PH15(1000)-C060-9/9		#1.2

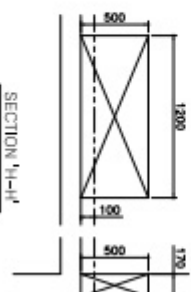
REV	U1	8	9	10	11	12
△						
△						
△						
△						
△						

서울과학기술대학교

원리배터 제1작사

회도		단위		mm
NS				
작성	구치원	'16.07.20.		
심사	장필관	'16.07.20.		
승인	권용서	'16.07.20.		

도면명	기계설 구멍 터공도
DRAWING No.	REV.
GLP3M05085-5/10	0

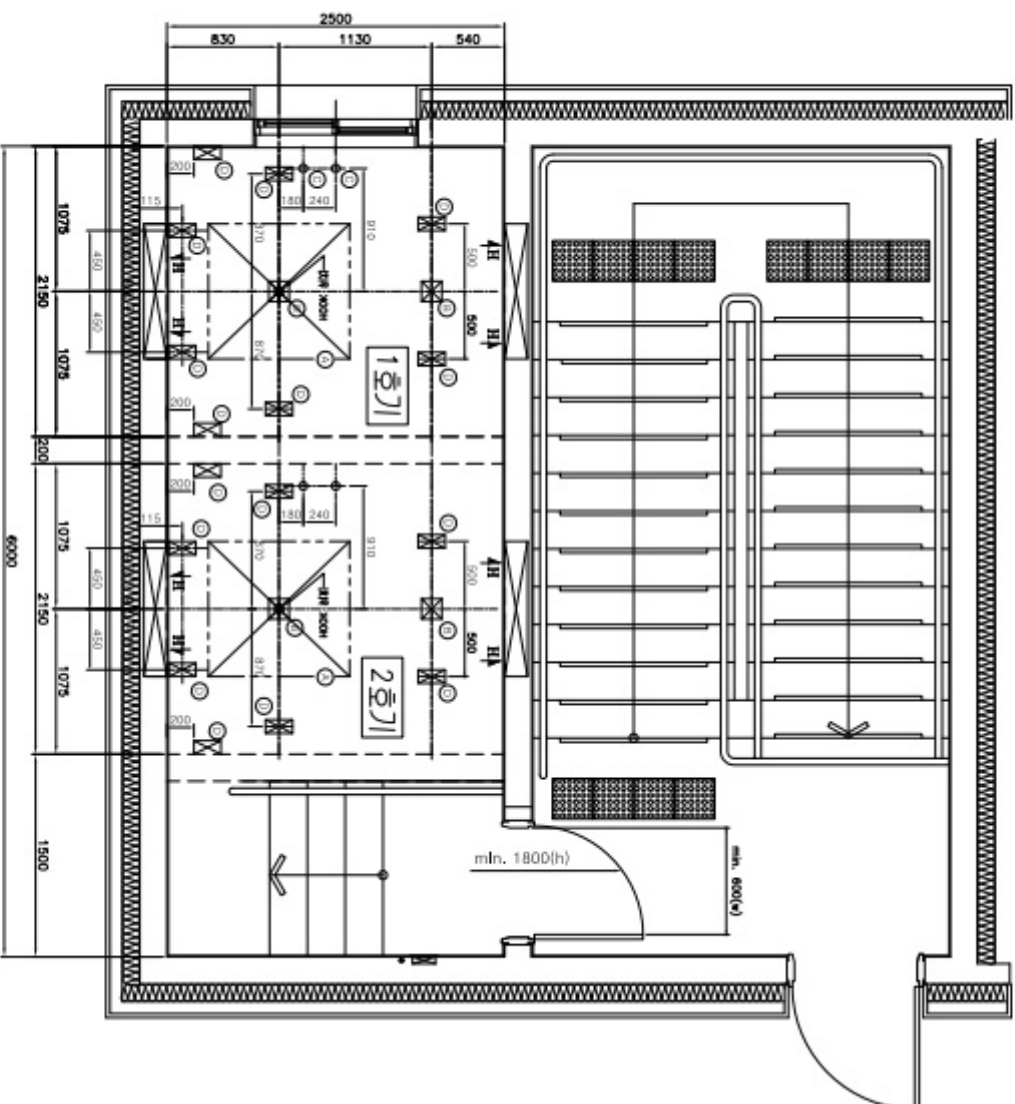


- *승강기 완성검사 준수사항(건축 해당사항)*
1. 분전반은 기계실 출입구 근처에 설치하여 조작이 용이하여야 한다.
 2. 기계실은 日 쇠비둘기로 이중 문기.
 3. 동력 전선은 조형 전선은 분기 시분할 및
 4. 기계실에는 엘리베이터와 관계하는 설비 이외의 것이 없어야 한다.
 5. 기계실 안도는 40° 이하로 유지 되어야 한다.
 - 엘리베이터 기계실 바닥 면적의 1/20 이상 크기 일것
- 전기선은 덧칠 + 클라리로 시공을 권장하며 상기 크기 이하일 경우
 반FAN을 추가 하여야 한다.
 6. 환기팬은 기계실 바닥에서 높이 1.8m 이상 위치해 시공한다.
 부속이 1.8m 이하로 하는 경우에는 반드시 안전커버를 부착하여야 한다.
 7. 기계실은 소화구 또는 방화구로 구획하여야 하고 내장은 조판형으로
 이성으로 하여야 하며, 철물 및 유류가스의 침입방지 조치가 되어야 한다.
 8. 기계실 바닥 0.5 m를 초과는 단차가 있을 경우 보강받이 또는
 계단 또는 발판이 있어야 한다.

기 호	용 도	SIZE
Ⓐ	종량용 반입구: 반입 후 제서공	1200 x 1000
Ⓑ	ROPE 구멍	□250
Ⓒ	GOVERNOR 구멍	□60
Ⓓ	DUCT 및 설치 기준 구멍	□200

구명기호표(건축주시공)

기계를 구멍 타야 하면



호기별 시영

호기	3 호기	인쇄물용 + 배선용 + 절단용(배선)
용도		
정격전압	24 인칭	1600 kg
정격속도	60 m/min	
윤활유	SKA	
제어장치	V.V.V.F	
마진장치		
출입구	NECK TYPE	
	1100 mm(W) × 2100 mm(H)	
	2050 mm(W) × 1915 mm(D)	
	2000 mm(W) × 1750 mm(D)	
상장기	외부	
내부		
모델	CAR	
	1-18K	
	2P - 13K	
열처리	2P - CO	
정지장치	9 FLS/9 STS (9L, 1-8용)	
인버터(ON/OFF/FAO)	4750 mm	
프릭(PIT)	2050 mm	
윤활기(TRAVEL HT)	32600 mm	
검 고(TOTA HT)	33600 mm	
로딩 방식	φ16 x 5 mm	
크기(가로/높이)	AC 18.5 kW	
인접기(타입)	URETHAN AFTER	
관련 장치	지상용윤활기 + 이더넷	
설명	도관용 NFB와 조립용 NFB 별도 분리 시판	
특성	380 V 60 Hz 3 φ	
조립	220 V 60 Hz 1 φ	

[illegible]

▲ 전기공사 반영사항	
1	배선관 : 조경배선관 200mm, 전기배선관 200mm
2	배선배선관 : 배선배선관 200mm, 전기배선관 200mm, 조경배선관 200mm
3	배선관 : 배선관 200mm, 전기배선관 200mm, 조경배선관 200mm
4	ELEMENT : 배선관 200mm, 전기배선관 200mm, 조경배선관 200mm

▲ 승강로 (승강기 검사기준 5.1.3)

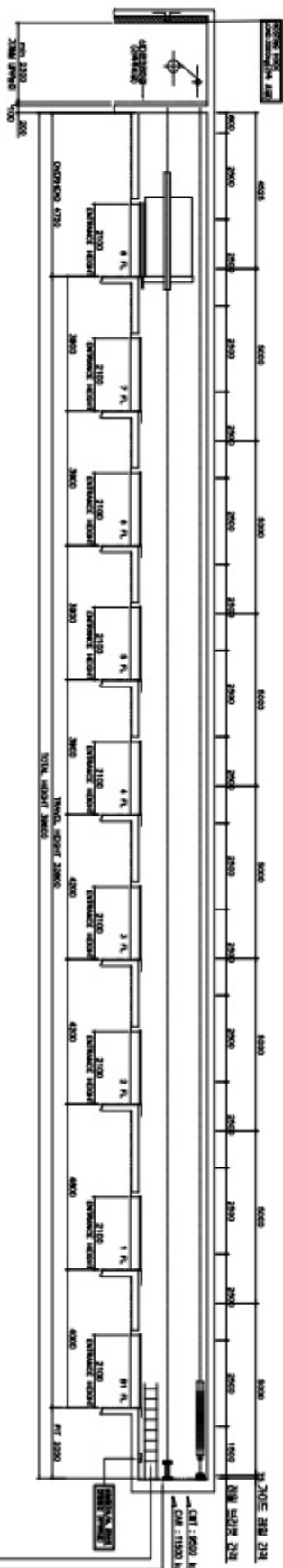
1	다양한 형태의 문화유산은 국가의 전통 및 안전을 지킴으로써 우리 문화
2	유산을 포함한 국가의 문화유산은 국가의 문화유산으로서 문화유산의 가치

▲ 장래지속적 이용시 (상반기 2024년 3.1.10)

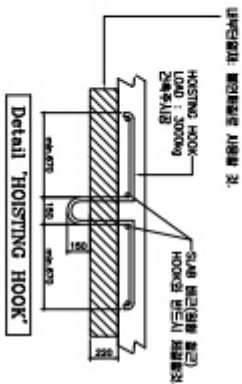
[illegible]

1	비행기 승객들이 귀와 입에 막대기를 꽂고 비행기 안에서 자는 모습이 화제가 되었다. 비행기 승객들이 귀와 입에 막대기를 꽂고 비행기 안에서 자는 모습이 화제가 되었다.
2	비행기 승객들이 귀와 입에 막대기를 꽂고 비행기 안에서 자는 모습이 화제가 되었다. 비행기 승객들이 귀와 입에 막대기를 꽂고 비행기 안에서 자는 모습이 화제가 되었다.

3	바탕화면 플로팅(이동) 응용프로그램은 디스크 플로팅(이동) 응용프로그램과 구별되어 있어야 함. (응용 프로그램은 운영 체제 디스크 플로팅(이동)의 구분 없이) 위젯 응용 프로그램이 있어야 함.)
4	모든 바탕화면 플로팅 응용프로그램은 화면의 좌측 상단에 플로팅(이동)의 고정화 여부를 지정할 수 있는 기능을 갖춰야 함. (예외 사항) 설치 시 100% 고정.



0123456789



종류	PIT	B1 FL	1 FL	2 FL	3 FL	4~7 FL	8 (OH)
종수	2050	4000	4800	4200	4200	3900	4750

URETHAN BUFFER	250 MM
----------------	--------

*CWT는 RUN-BY 조건

기	종	호기명
124(1600)-CO60-9/9		#3

*카 내외 사생활의 관리 인력이 상주하는 장소
 (가게소, 경비보조장관리소 등)에 설치해야 하며,
 이를 위해 일반우선전화 1호선 해당 번호
 변경 바람니다. (통근사행)

정호익

[illegible]

112

서울과기대 창조융합연구동

제1번 (PUT' NO)

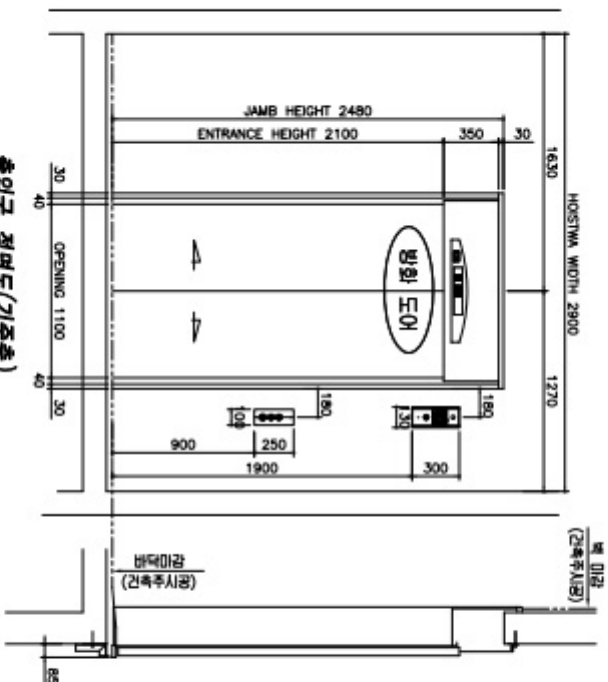
윌리엄 셰익스피어 著, 김지하 역

척도		단위	mm
척성	구치면		'16.07.20.
심시	침입관		'16.07.20.
승인	관용석		'16.07.20.

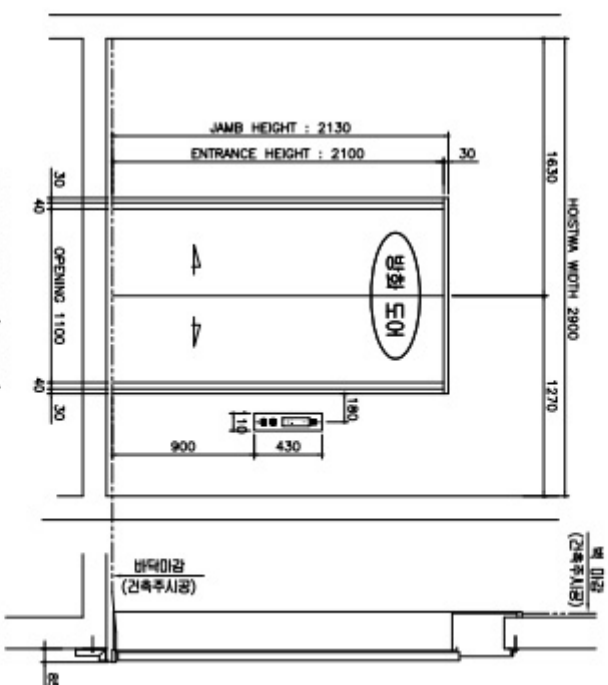
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839

DRAWING NO.	REV
-------------	-----

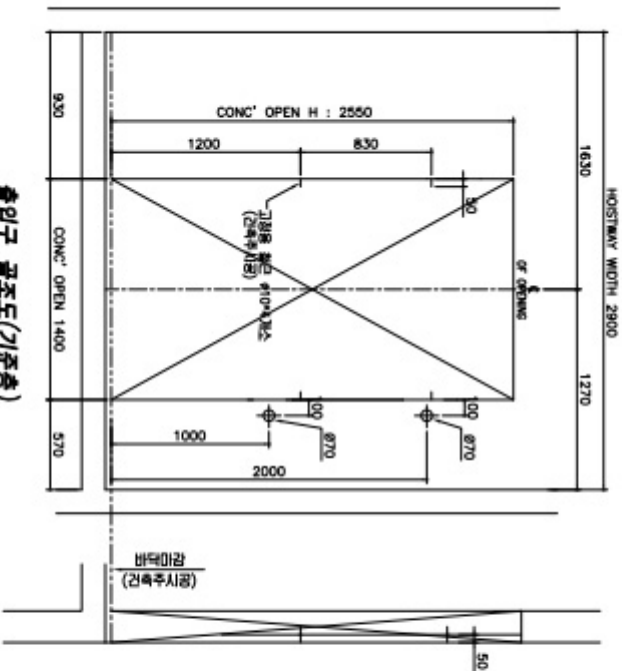
1. 엘리베이터 설치자는 건축마감자에게 JAMB 주변 마감시 콘크리트 및 독성물 묻지 않도록 주의시킬것.



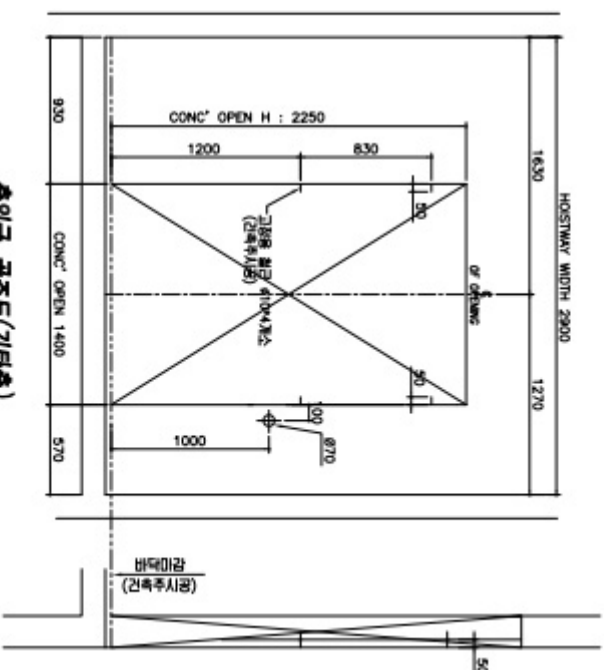
출입구 정면도(기준층)



출입구 정면도(기타층)



출입구 골조도(기준형)



출입구 골조도(기타층)

기	종	호기명
GD-SEH24(1600)-CO60-9/9		#3

REV	UI	8	9	10	11	12
△						
△						
△						
△						
△						

724 001

서명
인장

서울과기대 창조융합연구동

제출 (PJT) NO)

엘리베이터 제작사

최도		단위		mm
NS				
작성	구치원	'16.07.20.		
심사	장원관	'16.07.20.		
승인	김용서	'16.07.20.		

조각
조각
조각
조각

DRAWING NO.	REV.
-------------	------

기	종	호기명
GD-SH24(1600)-CO60-9/9		#3

* 기계대 총반력

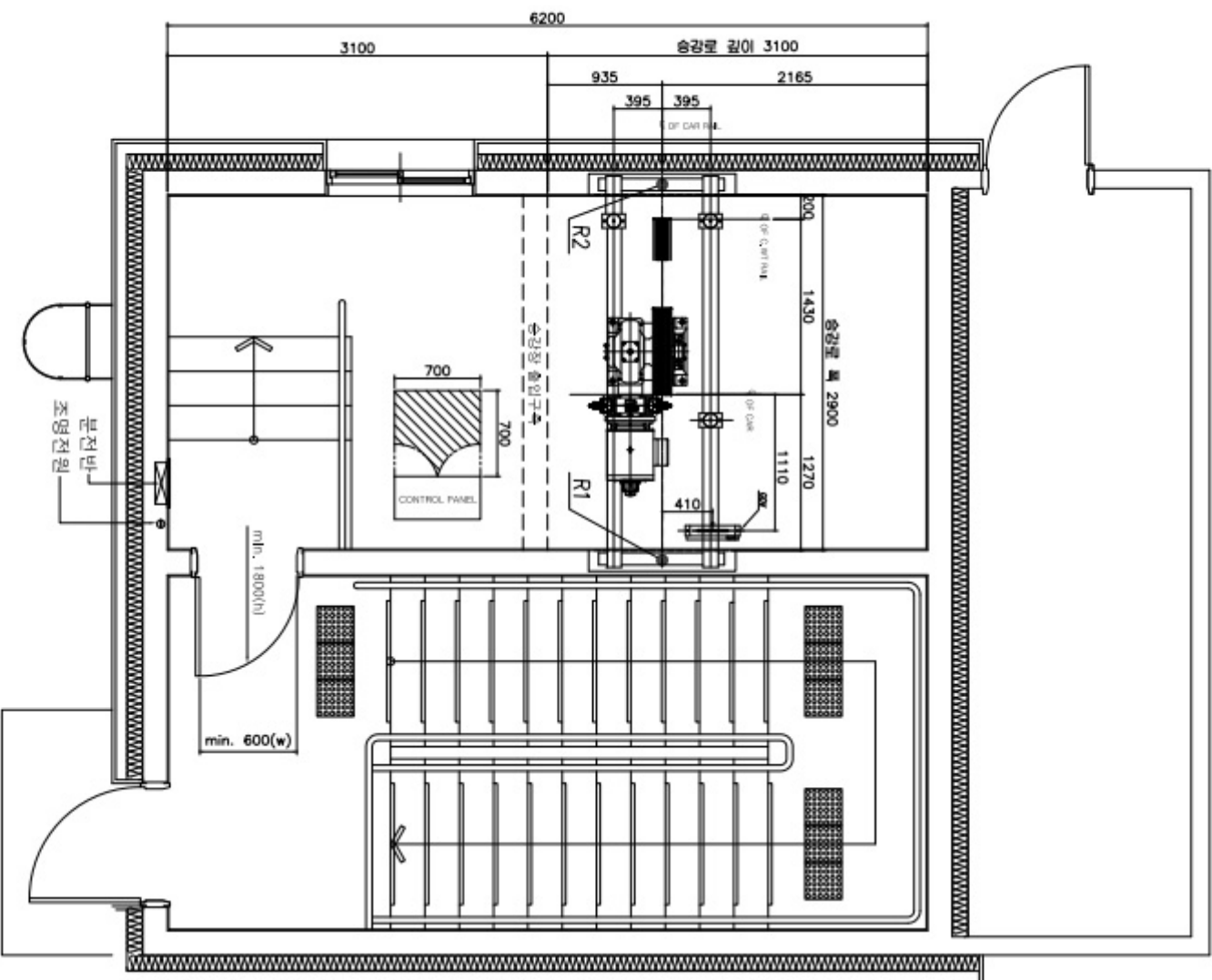
- R1 : 7000 kg
- R2 : 8200 kg

동력 및 조명을 전원이임 (건물추공인)

적용 E/L 대수: 1 기조임.

- 동력용 : AC 380V 60Hz 3φ 10 mm² (WL ≤ 50m)
- 조명용 : AC 220V 60Hz 1φ 2 mm²
- (WL : 건물층 변압기에서 기계실까지의 인입선 길이)
- 건물층 변압기 용량 : 16 kVA
- 건물층 F.F.B 용량 : 40 A
- 접지선 SIZE : 6 mm²
- 인터폰(INTERPHONE) WIRE SIZE : 0.9 mm * 7 본

- 환기창 및 환기팬의 설치는 건물축공시임. (건물축공시)
- 기계실 발열량은 시간당 1500 kJ 임.
- 기계실의 온도상승 허용치는 40℃ 임.
- 온도 허용치 이하가 되도록 환기기설 또는 냉방시설 할 것
- 환기창은 환기가 잘 되도록 대각 방향으로 설치 할 것
- 기계실 바닥에 0.5 m를 초과하는 단차가 있을 경우
보충난간이 있는 계단 또는 발판이 있어야 한다.
- 계단을 포함한 통로는 출입문의 폭과 높이 이상이여,
계단에는 높이 0.85m 이상 난간이 설치 되어야 한다.
- 계단의 설치가 불가능할경우, 영구적인 사다리로서
출입문까지 수직높이가 1.5m 초과하는 경우에
수평면에서 대략 65~75° 사이의 각도, 사다리 폭 0.35m 이상,
발판의 깊이는 25mm 이상 및 1500N의 하중을 견디어야 한다.
- 단, 수직 높이가 1.5m 미만은 수직 사다리를
변경 0.15m 이하 설치할수있다.



기계를 표현도

A									
A									
A									
A									
REV	기재	내	용	설	치	작성	회사	승인	

고려 승인

사 명
일 자

첨삭명
서울과기대 창조융합연구동

제번 ("PUT" NO)

필리베이다 제작사

척 도	NS	단 위	mm
적 성		구 치 원	*16.07.20.
심 시		창 발 관	*16.07.20.
승 인		결 종 석	*16.07.20.

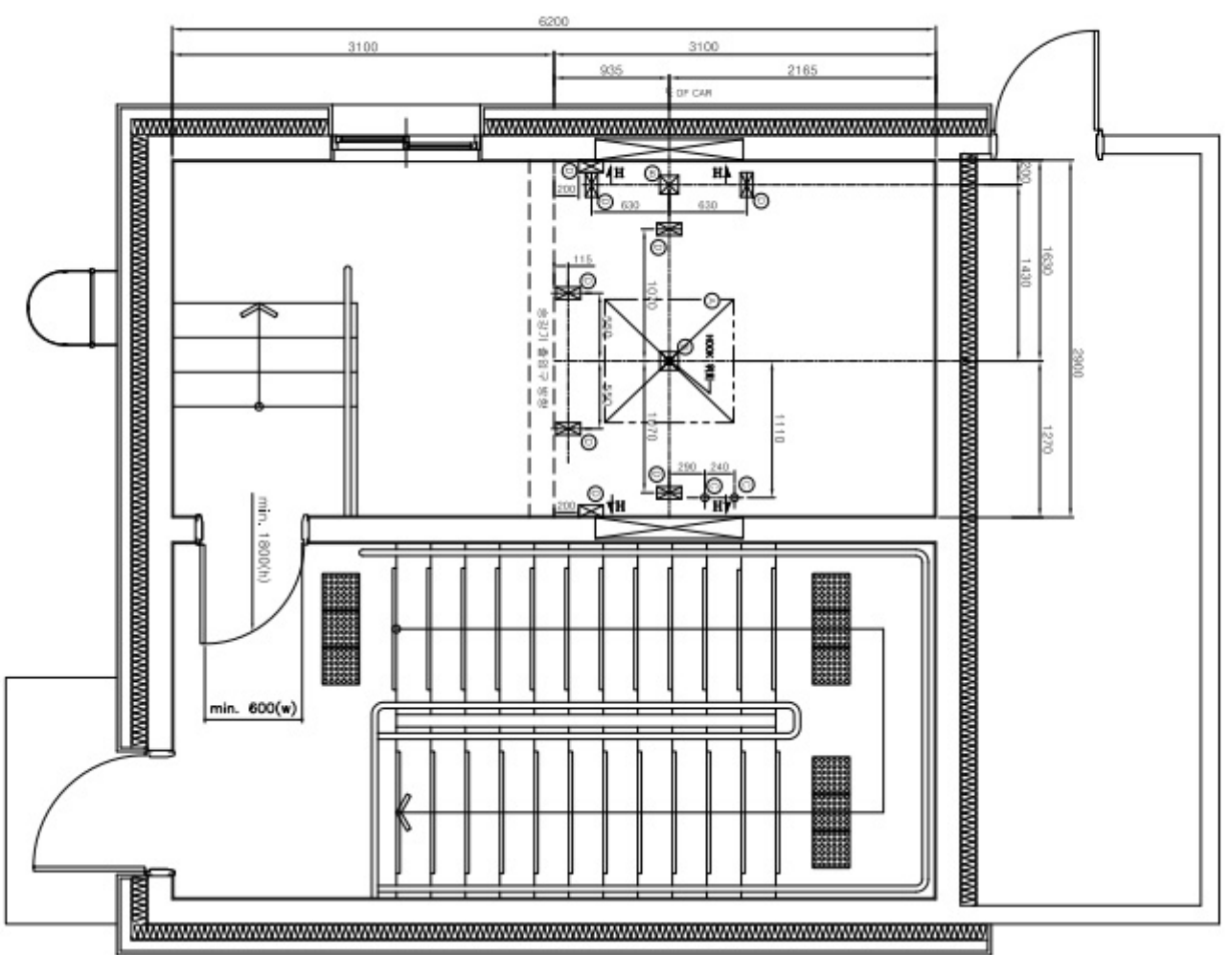
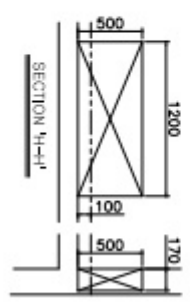
도면명 **기계실 평면도**

DRAWING No. GLP3M05085-9/10

REV. 0

기	종	출기량
GD-SEH24(1600)-CO60-9/9	#3	

--	--	--



기계실 구멍 타공 평면도

- *승강기 완성감시 준수사항(건축 해당사항)*
- 본편은 기계실 출입구 근처에 설치하여 조목이 용이하여야 한다
 - 기계실은 단 설비 통로로 이용 불가
 - 동력 전원과 조명 전원은 분리 시공할 것
 - 기계실에는 엘리베이터에 관계하는 설비 이외의 것이 없어야 한다
 - 기계실 문도는 40° 이하로 유지 해야한다
- 환기량은 기계실 바닥 면적의 1/20 이상 크기 일것
- 환기량은 외향 + 전라관로 시공을 권장하며 상기 크기 이하일 경우 환기팬을 추가 하여야 한다
 - 환기팬은 기계실 바닥에서 높이 1.8m 이상 위치에 시공한다.
부득이 1.8m 이하로 하는 경우에는 반드시 안전커튼을 부착하여야 한다
 - 기계실은 비하구조 또는 방화구조로 구축하여야 하고 내장은 준불연재로 이상으로 하여야 하며, 벽돌 및 유해가스물의 침입방지 조치가 되어야 한다
 - 기계실 바닥에 0.5 m를 초과하는 단차가 있을 경우 보충바닥이 있는 계단 또는 발판이 있어야 한다

구멍 기호표(건축주시공)

기 호	용 도	SIZE
A	중량물 반입구: 반입후 재시공	1200 x 1000
B	ROPE 구멍	□250
C	GOVERNOR 구멍	□60
D	DUCT 및 설비 기준 구멍	□200

△	사 명								
△	일 자								
△	고 객 승 인								
△	내 용								
△	일 자								
△	작업								
△	비고								

단선명
서울과기대 창조융합연구동

제번 (PJT NO)

엘리베이터 제작사

척 도	NS	단 위	mm
작 성	구 차 원		16.07.20.
설 시	창 원 관		16.07.20.
승 인	권 용 석		16.07.20.

기계실 구멍 타공도